

## ***Linia produkcyjna BOXMATIC 18 do produkcji pudeł kartonowych (możliwa również wersja Boxmatic 23 o szerokości 2300 mm)***

Automatyczna maszyna do produkcji wycinanych pudeł z tektury falistej, z możliwością dodatkowego sztancowania i druku

Konstrukcja automatycznych maszyn BOXMATIC zapewnia profesjonalną i efektywną produkcję typowych wycinanych pudeł z tektury falistej.

### **SYSTEM NAKŁADANIA**

Tektura jest pobierana automatycznie ze stołu podnoszącego za pomocą systemu ssawek i wsuwana pomiędzy koła przesuujące. Stół podnoszący ma długość 2,7 m przy czym istnieje możliwość jego przedłużenia do 4m dzięki specjalnym listwom wydłużającym.



### **SEKCJA WYCINANIA I BIGOWANIA**

Maszyna jest wyposażona w zestaw narzędzi niezbędnych do wykonania pudła tj:

- zestaw noży krążkowych oraz bigujących:
- noże szczelinowe wraz z bigami poprzecznymi:
- gilotyna umożliwiająca obcięcie całego arkusza (pudła od czoła oraz z tyłu)
- noże wycinające zakładkę 1 komplet 38 mm oraz 1 komplet 50 mm

### **DODATKOWA SEKCJA SZTANCOWANIA**

Ta sekcja pozwala na zrobienie dodatkowego wycięcia (np. uchwytów na dłonie, otworów wentylacyjnych, prostych wycięć w kierunku wzdłużnym). Wykrojnik jest wykonany w sposób tradycyjny tzn. do drewnianej deski przymocowywane są noże.

- max długość noża wzdłużnego 200mm
- max długość noża poprzecznego 1.800mm
- wysokość noża 23,8/30mm
- wymiar podłużny deski drewnianej 219 mm
- wymiar poprzeczny deski drewnianej 100-1800mm
- grubość deski drewnianej 15mm



## SEKCJA DRUKU

Moduł drukujący jest modułem rotacyjnym i technologicznie stanowi kombinację druku matrycowego i flexograficznego.

Podstawą tego modułu jest barwiony wałek, zasilany specjalną farbą.

Płyta drukująca mocowana jest na dwustronnej taśmie samoprzylepnej. Przeniesienie farby następuje za pomocą wałka przekazującego wykonanego z szorstkiego materiału, której pory spełniają taką samą funkcję jak dziurki aniluksowego wałka w technologii fleksa.

Moduł drukujący jest zamocowany w pozycji czuwania. Jego uruchomienie odbywa się w sposób pneumatyczny poprzez docisk do powierzchni tektury w miejscu przeznaczonym na nadruk, zgodnie z zaprogramowanym wcześniej cyklem pracy.

Istnieje możliwość zainstalowania oddzielnych zestawów drukujących jednocześnie (w wypadku produkcji kilku użytków jednocześnie) lub pracujących niezależnie do nadruku różnych wzorów na jednym pudle.

Możliwym jest zastosowanie różnych kolorów farb.

W tej technologii wykonuje się jedynie proste nadruki znaków czy napisów.

- max wymiar bloku drukującego 100x300mm
- wysokość bloku drukującego wraz z taśmą samoprzylepną 4,5mm
- minimalna grubość liter 1mm
- minimalny odstęp pomiędzy 2 liniami 1,5mm



Maszyna została wyposażona w specjalne oprogramowanie ułatwiające obsługę i ustawienie maszyny (ekran dotykowy). Istnieje możliwość skorzystania z zaprogramowanych wzorów niektórych pudeł według Fefco lub wprowadzenia własnych wzorów produkowanych pudeł. Dzięki temu czas narządu i ustawienia maszyny jest krótki i wynosi kilka minut.

Typy pudełek według międzynarodowego katalogu opakowań FEFCO

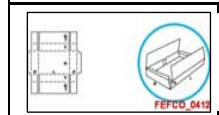
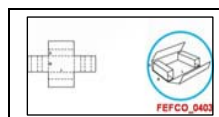
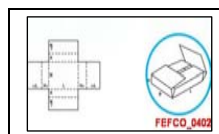
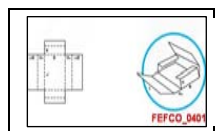
0200,0201,0202,0203,0204,0205,0206,0208,0209,0214,0228,0229,0230,0231,0300,0301,0302,0306,0310,0311,0312,0313,0320,0325,0331,0400,0401,0402,0403,0404,0405,0406,0409,0410,0411,0412,0413,0442,0452,0453,0454,0455,0456,0458,0501,0502,0503,0504,0505,0507,0509,0510,0511,0512,0601,0602,0605,0606,0607,0608,0610,0615,0616,0620,0621,line 09

Maszyna ma możliwość wykonywania tzw. multiprodukcji tzn kilku pudeł jednocześnie w jednym przebiegu taktu co znacznie podnosi jej wydajność

## PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

<b>Typ maszyny</b>	<b>18 DCP</b>	<b>18 DDC</b>	<b>18 DC</b>	<b>18</b>
<i>Rozmiary obrabianych arkuszy tektury falistej:</i>				
Maksymalna szerokość arkusza	1 800 mm			
Minimalna szerokość arkusza	300 mm			
Maksymalna długość arkusza	4 000 mm (standardowy nakładacz)			
Minimalna długość arkusza	600 mm	700 mm	600 mm	600 mm
<i>Tektura falista:</i>				
Typ	MW,SW,DW,TW	MW,SW,DW,TW	MW,SW,DW,TW	MW,SW,DW,TW
Zakres grubości	2,5 – 14 mm	2,5 – 14 mm	2,5 – 14 mm	2,5 – 14 mm
Gramatura	1 650 g/m <sup>2</sup>	1 500 g/m <sup>2</sup>	1 500 g/m <sup>2</sup>	1 500 g/m <sup>2</sup>
<i>Standardowy nakładacz:</i>				
Pojemność nakładacza	cca 300 szt. (dla trzywarstwowej tektury)			
Nośność nakładacza	1 000 kg (dla maks. długości arkusza 2,5 m)			
<i>Dodatkowy nadruk (patrz rozdział 5.5.9.)</i>				
Maksymalna wielkość pola zadruku *) <i>optymalna dług. maks.</i>	10x30/25*) cm			✘
Wysokość pola wraz taśmą dwustronną	4,5 mm			✘
Możliwość druku pojedynczych symboli: RESY, strzałki, itd.	✓			✘
Napis musi być w pozytywie i o grubości min szer. linii i liter	1 mm			✘
<i>Dodatkowe wycinanie (patrz rozdział 5.5.10 Dodatkowe wycinanie)</i>				
Maksymalna długość noża w kierunku podłużnym	230/2x100 mm	2x230/4x100 mm	230/2x100 mm	✘
Maksymalna długość noża w kierunku poprzecznym	1 800 mm			✘
Maks. całkowita dł. noża wycinającego – poj lub dwustronna/trój	1500 mm** zobacz wykres 1,2 (str. 9,10)/1000mm			✘
Maksym. ilość cykli wycięć przy maks. temp. otoczenia 25°C	1 200 cykli/h.	1 200 cykli/h.	1 200 cykli/h.	✘
Rozmiar sklejki w kierunku podłużnym	254/119 mm	254/119 mm	254/119 mm	✘
Rozmiar sklejki w kierunku poprzecznym	100 ÷ 1800 mm			✘
Grubość sklejki	15 mm			✘

<b>Typ maszyny</b>	<b>18 DCP</b>	<b>18 DDC</b>	<b>18 DC</b>	<b>18</b>
<i>Rozmiary i waga maszyny:</i>				
Długość	5,50 m	5,62 m	5,18 m	4,73 m
Szerokość	4,06 m			
Wysokość	1,86 m			
Waga maszyny	5,5 t	6 t	5 t	4 t
<i>Zasilanie:</i>				
Napięcie zasilania	3x400 V/ 50 Hz			
Zainstalowana moc maszyny	15 kW	19 kW	15 kW	11 kW
Maksymalna jednoczesna moc maszyny	8 kW	8 kW	8 kW	8 kW
Ciśnienie powietrza	8-10 bar			
Zużycie powietrza	290 l/min			
<i>Wydajność i dokładność maszyny:</i>				
Pojedyncza produkcja	200-600 / 200-500 szt./h		400-700 szt./h	
Wieloprodukcja	do 2 000 szt/godz			
Bezwzględna dokładność (dokładność pierwszego wymiaru)	± 4 mm			
Względna dokładność (dokładność kolejnych wymiarów)	± 2 mm			
<i>Wartości wydajności są orientacyjne i zależą od typu pudeł. Dokładność podaje się między środkami pojedynczych operacji – zagwarantowana jest w przypadku konserwacji głównego łańcucha napędu.</i>				
<i>Pozostałe parametry:</i>				
Ekwiwalentny poziom ciśnienia akustycznego A z filtrem ważonym A	74 dB			
Maksymalne ciśnienie akustyczne	103 dB			
Moc akustyczna	94 dB			
<i>Pomiar przeprowadzony w odległości 1 m od maszyny na wysokości 1,6 m.</i>				
Temperatura pracy	10 – 30 °C			
Maksymalna wilgotność względna	70 %			



Emergraf W.Ryppa R.Mączka sp.jawna  
ul.Niepołomska 32a  
32-020 Wieliczka  
tel 012/288 12 44 (45)  
tel/fax 012/ 278 31 96

