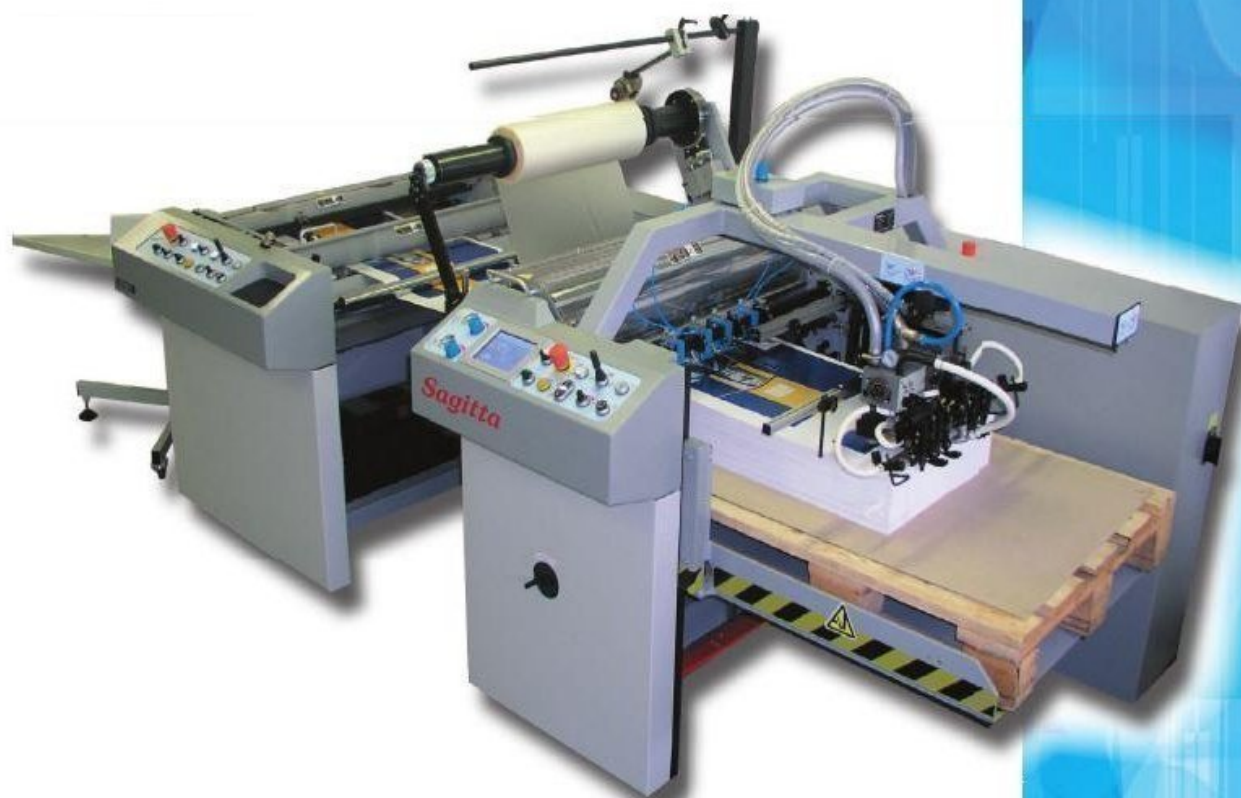


MASZYNA DO LAMINOWANIA SAGITTA

EMERGRAF

Przemysłowy automatyczny laminator przeznaczony do laminowania średnich i dużych nakładów w max B1 formacie z prędkością do 50m/min

Solidne i niezawodne rozwiązanie problemu laminowania w drukarni, bądź też w zakładzie usługowego laminowania, maszyna odpowiednia do pracy non-stop



- Dwusystemowa głowica podająca
- Cylinder laminujący ogrzewany elektrycznie (5 stref grzałek płaszczowych)
- Pneumatyczny system docisku
- Automatyczna separacja arkuszy przy użyciu noży rotacyjnych



EMERGRAF

Podawanie arkuszy

Sekcja laminowania

Sekcja separacji
arkuszy i wykładanie

Parametry
techniczne

Zalecane
wyposażenie
dodatkowe

Pozostałe
wyposażenie
dodatkowe

- dwusystemowa głowica podająca sterowana serwo-motorem
 - mechaniczne elementy głowicy wraz z systemem rolek podających i ruchomych ograniczników zapewniają precyzyjne podawanie arkusza
 - boczny rozdmuch powietrza
 - system blaszek prowadzących "wzmacnia" arkusze papieru o niskiej gramaturze przed laminacją
 - czujnik braku arkusza zapobiega ewentualnemu przyklejeniu się folii do wałka dociskowego
- odwijanie folii z boczną regulacją, pneumatyczny hamulec, wałek rozprowadzający folię
 - system 3 strefowych grzałek płaszczowych wałka laminującego wykonanego metodą suchą-wolną od płynnych nośników ciepła, pozwala na szybkie osiągnięcie żądanej temperatury pracy
 - temperatura każdej strefy wałka laminującego jest oddzielnie kontrolowana za pomocą zaawansowanego systemu PID
 - zakładka ustawiana elektronicznie z pulpitu; zmiana tego parametru jest możliwa nawet w czasie pracy maszyny
 - szeroki zakres wprowadzanych danych i operacji wykonywanych przez operatora przy użyciu ekranu dotykowego
 - docisk pneumatyczny- jego siła jest regulowana na obu końcach wałka dociskowego
 - podwójna i zsynchronizowana kontrola modułu laminującego oraz separującego dla ułatwienia obsługi maszyny
- regulowana listwa prostująca arkusze bezpośrednio po laminacji, zapewnia jednocześnie lepsze ich stosowanie
 - separacja arkuszy odbywa się przy udziale noży rotacyjnych, wałków separujących i kółka skręcającego arkusz
 - wykładanie arkuszy na utrząsarkę lub z użyciem wykładacza stosu (opcja)

Max prędkość konstrukcyjna	50m/min
Średnie miesięczne obciążenie	odpowiednie do pracy non-stop
Min format laminowanego arkusza	30x24cm
Max format laminowanego arkusza	76x102cm
Max wysokość stosu papieru	68cm
Gramatura papieru	115-600g/m ²
Grubość folii laminującej	24-45µm
Typ folii laminującej	OPP,PET,Nylon
Czas nagrzewania się wałka laminującego (25-100°C)	ok.5min
Max zalecana temperatura laminowania	135°C
Dokładność zakładki arkuszy	±2,5mm (przy stałej prędkości)
Wymiary maszyny z utrząsarką (dł/szer/wys)	410x156x132cm
Wymiary maszyny z wykładaczem (dł/szer/wys)	520x156x132cm
Zasilanie	16,5kVA, 3x400V AC, 50Hz
Parametry sprężonego powietrza	ciśnienie min. 6bar, pojemność powietrza 160 l/min
Max siła docisku	49,8kN
Max docisk liniowy	65N/mm

- nóż obcinający (bez odwijaka)
 - perforator
 - automatyczny wykładacz
 - podnośnik rolek folii
- transporter zwalnający
 - listwa antystatyczna
 - rozprężny pręt odwijający

